

1652873 INXCure™ UV Cold Foil Adhesive HT

1652873 INXCure™ UV Cold Foil Adhesive HT to klej UV opracowany specjalnie do zastosowania w procesie tłoczenia folią na zimno. Dedykowany jest do użycia w technologii drukowania offsetowego z nawilżaniem, co pozwala także na uzyskanie wysokiej jakości tonów średnich i drobnych elementów tłoczonych folią elementów obrazu. Typowe zastosowanie tego produktu to realizacja druków akcydensowych na wsiąkliwych podłożach drukowych i wybranych foliach. Jest produktem przyjaznym dla środowiska ponieważ w jego recepturze nie znajdują się lotne związki organiczne. Ze względu na zawartość oleju sojowego ten produkt ma statut „Soy Seal”.

Charakterystyka produktu

- Gotowy do zastosowania.
- Wysoka reaktywność zapewniająca realizację produkcji z wysoką prędkością procesu.
- Doskonałe cechy płynięcia i właściwości kohezyjne.
- Produkt opracowany do zastosowania na szerokiej gamie podłoży drukowych i przede wszystkim na papierach, kartonach oraz wybranych foliach¹.
- Klej może być nadrukowany na powierzchnię różnych farb UV i hybrydowych.
- Podbarwiony w kolorze czarnym, by zapewnić efektywną kontrolę aplikacji podczas procesu drukowania.
- Dedykowany do zastosowania w technologii drukowania offsetowego oraz suchego offsetu.
- Odpowiednia wartość tacku dla uzyskania odpowiedniej jakości procesu tłoczenia folią.

¹²Przed rozpoczęciem realizacji nakładu konieczne jest każdorazowe sprawdzenie adhezji do podłoża drukowego.

Uwagi

- **1652873 INXCure™ UV Cold Foil Adhesive HT** nie może być aplikowany na farby drukowe nie posiadające odporności na alkalia (np. Alkali Blue, Methyl Violet, Red Lake C, Rhodamine, itd.).

Wskazówki dotyczące zastosowania

- **1652873 INXCure™ UV Cold Foil Adhesive HT** należy nanieść na podłoże drukowe stosując technologię drukowania offsetowego z nawilżaniem lub suchego offsetu.
- Folia powinna być naniesiona na materiał w procesie tłoczenia na zimno.
- Klej znajdujący się na podłożu drukowym należy utrwalić za pomocą suszarki UV. Oddziaływanie energii promieniowania UV na klej w procesie jego fotopolimeryzacji realizowane będzie wówczas przez warstwę folii.



- Wsiąkliwe podłoża drukowe wymagają zastosowania większej ilości kleju.

Zakres tacku

29.0 ± 0.5 @ 1200 rpm²

²Wyniki w tym obszarze mogą się różnić w zależności od rodzaju sprzętu pomiarowego.

Zakres lepkości

250 ÷ 310 Puazów @ 2500 s⁻¹

Utrwalanie

W przypadku tego systemu wymagane jest jego odpowiednie utrwalenie za pomocą energii promieniowania elektromagnetycznego. Efektywność tego procesu zależy od grubości warstwy kleju, zastosowanego podłoża drukowego i rodzaju / stanu suszarek.

Składowanie oraz czasookres przydatności

- Pojemniki należy zamknąć niezwłocznie po użyciu.
- Farby należy chronić przed dłuższą ekspozycją światła dziennego.
- Dla zachowania maksymalnego czasookresu użycia farb (**sześć miesięcy** od daty produkcji) należy je przechowywać w zamkniętych pojemnikach oraz w temperaturze nie wyższej niż 25 °C.
- Resztek kleju po produkcji nie wolno wkładać z powrotem do oryginalnych pojemników.

Dla uzyskania innych informacji prosimy o kontakt z Działem Technicznym:

Sakata INX España

C/Mercaders, 24-26 Pol. Ind. Riera de Caldes

08184 Palau Solità i Plegamans (Barcelona)

Tel. +34 938 648 122

Strona internetowa:

<http://www.inxinternational.com/sakata-inx>

Zastrzeżenie:

Odpowiedzialność za zgodność z wymogami prawnymi mającymi zastosowanie w zakresie opakowań środków spożywczych ponosi producent opakowań i jednostki je przetwarzające. Produkt ten nie jest przeznaczony do bezpośredniego kontaktu z żywnością. W przypadku zastosowania uszlachetniania przez lakierowanie produktów, które wymienione są w tej karcie technicznej konieczne jest przeprowadzenie niezależnej i odpowiedniej analizy dotyczącej regulacji, której celem będzie zapewnienie zgodności obu systemów. Wszelkie gwarancje jakiegokolwiek rodzaju, domniemane i ustawowe zostają niniejszym wyłączone. Wszelkie domniemane gwarancje wartości handlowej i przydatności do określonego celu są także wyłączone.

Informacje zawarte w tym dokumencie zostały przedstawione w dobrej wierze i opierają się na naszej aktualnej wiedzy. Powyższe informacje bazują na doświadczeniu wynikającym z przeprowadzonych testów wewnętrznych, które zrealizowano w ustandaryzowanych warunkach oraz na informacjach od dostawców i nie należy interpretować ich jako gwarancji w jakiegokolwiek formie, ponieważ warunki, na które nie mamy wpływu, mogą oddziaływać na jakość procesu drukowania. Dokument ten nie może być w żadnym wypadku wykorzystywany jako substytut niezbędnych do każdorazowego wykonania testów walidacyjnych w rzeczywistych warunkach procesu drukowania, aplikacji i stosowanych podłoży drukowych. W razie wątpliwości użytkownik powinien zawsze dołożyć wszelkich starań, aby użyte produkty były odpowiednie do tego celu.





UV INKS Polska zastrzega sobie prawo do zmiany składu produktów i informacji technicznych.



Dystrybutor: UV INKS Polska Sp. z o.o., al. Grunwaldzka 209, 80-266 Gdańsk,

email: biuro@uvinkspolska.pl, tel. 58 520 18 08.

