

INXCure™ LW-ECO EU OSF Process Inks

INXCure™ LW-ECO EU OSF Process Inks to triadowe farby offsetowe, które przeznaczone są dla maszyn wyposażonych w najnowsze rozwiązania w zakresie suszarek UV. Dedykowane są dla systemów utrwalania z zastosowaniem suszarek LED (Light Emitting Diode) oraz wyposażonych w "zimne" lampy rtęciowe, które domieszkowane są żelazem następujących producentów: LE-UV (Heidelberg), HR-UV (KBA), H-UV (Komori) i LEC-UV (Manroland).

INXCure™ LW-ECO EU OSF Process Inks opracowane zostały przy użyciu specjalnych komponentów biotechnologicznych i wykazują doskonałe właściwości odbarwiania z masy makulaturowej. Przeznaczone są do realizacji produkcji o wysokiej jakości na arkuszowych maszynach offsetowych.

Charakterystyka produktu

- Produkty te umożliwiają uzyskanie doskonałych wyników testu odbarwiania masy makulaturowej zgodnie z metodą INGEDE 11.
- Farby przeznaczone są do utrwalania z zastosowaniem szerokiego spektrum suszarek UV wyposażonych w domieszkowane lampy rtęciowe oraz urządzeń LED.
- Dzięki wysokiej reaktywności umożliwiają realizację produkcji z maksymalnymi prędkościami drukowania.
- Zapewniają wysoką odporność na zadrapanie i ścieranie.
- Dzięki specjalnie dobranym cechom reologicznym możliwe jest osiągnięcie wysokich wartości trappingu w procesie "mokro na mokro".
- Charakteryzują się wysoką intensywnością kolorów i szeroką tolerancją na środek zwilżający.
- Zapewniają natychmiastowe ustalenie się stabilnej równowagi farba / środek nawilżający po uruchomieniu produkcji.
- Dedykowane są do drukowania na szerokiej gamie powlekanych i niepowlekanych papierów, kartonów, folii oraz papierów metalizowanych¹.
- Mogą być stosowane wraz z wieloma dodatkami do roztworu zwilżającego.
- Druki zrealizowane z ich zastosowaniem mogą być uszlachetniane przez lakierowanie z użyciem produktów dyspersyjnych, dedykowanych dla technologii LE, LED, HR, H-UV oraz innych lakierów nawierzchniowych.

¹Przed rozpoczęciem realizacji nakładu konieczne jest każdorazowe sprawdzenie adhezji farb do podłoża drukowego.

Uwagi:

- Ten produkt charakteryzuje się unikatowymi recepturami. Dlatego też nie można go mieszać z innymi farbami.

- Farby te charakteryzują się wysoką reaktywnością i reagują pod wpływem oddziaływania światła dziennego. Konieczne jest zachowanie szczególnej ostrożności podczas instalacji oświetlenia w pomieszczeniu, w którym przechowywane są i wykorzystywane farby.

Dostępne produkty

Black	1629846
Cyan	1629845
Magenta	1629844
Yellow	1629843

Wartości tacku

160 ÷ 230 @ 100 m/min².

²Wartości tacku mogą różnić się w zależności od rodzaju sprzętu stosowanego do wykonywania pomiaru.

Typowy zakres lepkości

150 ÷ 330 poise @ 2500 sec.-1

Utrwalanie farb

W przypadku tego systemu wymagane jest jego odpowiednie utrwalenie za pomocą energii promieniowania elektromagnetycznego. Efektywność tego procesu zależy od grubości warstwy farb, zastosowanego podłoża drukowego, rodzaju i stanu suszarek UV/LED.

Charakterystyka odporności pigmentów

Numer referencyjny	Światłotrwałość	Parametry odporności			
	WS	<u>Kwas</u>	<u>Alkalia</u>	<u>Etanol</u>	<u>Mydło</u>
1629846 Process Black	8	5	5	5	5
1629845 Process Cyan	8	5	5	5	5
1629844 Process Magenta	4	2	2	4	2
1629843 Process Yellow	4	5	5	4	5

Uwaga:

Dane zaprezentowane w tabeli powyżej wynikają z informacji dostarczonych przez dostawców pigmentów. Wartości światłotrwałości podano w "skali wełnianej", w której odporność na światło wyraża się w zakresie od 1 do 8 (1 oznacza najłabszy, a 8 - najlepszy). Światłotrwałość farb wyznaczana jest na bazie wydruków w postaci tonu pełnego. W przypadku mieszania ze sobą tych farb ich światłotrwałość może być finalnie niższa.

Parametry odporności wynikają z charakterystyki pigmentów: 1 oznacza słabą odporność, a 5 jest doskonałą.

Składowanie oraz czasookres przydatności

- Pojemniki należy zamknąć niezwłocznie po użyciu.
- Farby należy chronić przed dłuższą ekspozycją światła dziennego.
- Dla zachowania maksymalnego czasookresu użycia farb (**do dwanaście miesięcy** od daty produkcji) należy je przechowywać w zamkniętych pojemnikach oraz w temperaturze nie wyższej niż 25 °C.
- Resztek farb po produkcji nie wolno wkładać z powrotem do oryginalnych pojemników.

Dla uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z Działem Technicznym:

Sakata INX España
C/Mercaders, 24-26 Pol. Ind. Riera de Caldes
08184 Palau Solità i Plegamans (Barcelona)
Tel. +34 938 648 122
[http://: www.inxinternational.com/sakata-inx](http://www.inxinternational.com/sakata-inx)

Informacje zawarte w tym dokumencie zostały przedstawione w dobrej wierze i opierają się na naszej aktualnej wiedzy. Powyższe informacje opierają się na doświadczeniu wynikającym z przeprowadzonych testów wewnętrznych, które zrealizowano w ustandaryzowanych warunkach oraz na informacjach od dostawców i nie należy interpretować ich jako gwarancji w jakiegokolwiek formie, ponieważ warunki, na które nie mamy wpływu, mogą wpłynąć na jakość procesu drukowania. Dokument ten nie może być w żadnym wypadku wykorzystywany jako substytut niezbędnych do każdorazowego wykonania testów walidacyjnych w rzeczywistych warunkach procesu drukowania, aplikacji i stosowanych podłoży drukowych. W razie wątpliwości użytkownik powinien zawsze dołożyć wszelkich starań, aby użyte produkty były odpowiednie do tego celu. SAKATA INX España zastrzega sobie prawo do zmiany składu swoich produktów i informacji technicznych.



UV INKS Polska zastrzega sobie prawo do zmiany składu produktów i informacji technicznych.



Dystrybutor: UV INKS Polska Sp. z o.o., al. Grunwaldzka 209, 80-266 Gdańsk,

email: biuro@uvinkspolska.pl, tel. 58 520 18 08.