1549774 INXCure™ Plastic LM LED Opaque White

1549774 INXCure™ Plastic LM LED Opaque White to offsetowa biel kryjąca przeznaczona do zastosowania w obszarze opakowań środków spożywczych. Produkt ten został opracowany dla maszyn wyposażonych w suszarki LED (Light Emitting Diode), standardowe UV oraz systemy lamp rtęciowych domieszkowanych żelazem (H-UV, LE-UV, HR-UV, LEC-UV). Może być także stosowany w technologii typografii lub suchego offsetu. Produkt ten został opracowany specjalnie dla uzyskania wysokiej adhezji do szerokiej gamy wsiąkliwych i niechłonnych podłoży drukowych.

Zgodność

Produkt ten jest zgodny z Ordynacją Szwajcarską 817.023.21 oraz z wytycznymi EuPIA (Europejskiego Stowarzyszenia Producentów Farb Graficznych) w zakresie farb drukarskich stosowanych na zewnętrznej stronie opakowań spożywczych oraz artykułów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Umożliwia również produkcję opakowań środków spożywczych zgodnych z rozporządzeniami UE 1935/2004 i 2023/2006 oraz rezolucją Rady Europy w sprawie farb przeznaczonych do produkcji opakowań AP(2005)2.

Charakterystyka produktu

- Produkt o zoptymalizowanym poziomie migracji i znikomym zapachu[1].
- Utrwalanie za pomocą suszarek LED, standardowych UV lub systemów lamp rtęciowych domieszkowanych żelazem.
- Doskonała reaktywność dostosowana do suszarek LED pracujących dla przy długości fali promieniowania elektromagnetycznego 395 nm.
- Adhezja do szerokiej gamy podłoży drukowych, takich jak: papiery powlekane i niepowlekane, kartonów, folii, papierów metalizowanych oraz syntetycznych[2].
- Przydatność do tłoczenia folią na gorąco oraz zadruku w drukarkach laserowych[3].
- Możliwość zastosowania także w technologii typografii lub suchego offsetu.
- Wysoka siła krycia.
- Doskonałe cechy płynięcia i transferu.
- Produkt odpowiedni do zastosowania w obszarze etykiet IML (in-mould).

Uwagi

- Ten produkt charakteryzuje się unikatowymi recepturami. Dlatego też nie można go mieszać z innymi farbami.
- Stosowanie środków pomocniczych, które nie są dedykowane dla tego produktu może spowodować przekroczenie wymaganego poziomu migracji.

[1] Wyniki migracji zależne są od parametrów procesu drukowania oraz cech barierowych podłoży drukowych.
[2] Zaleca się każdorazowe przeprowadzenie badania adhezji farby do podłoża drukowego przed rozpoczęciem produkcji.
[3] Efekty procesu tłoczenia folią na gorąco oraz zadruku w drukarkach laserowych należy sprawdzać każdorazowo przed uruchomieniem realizacji zlecenia.

- W celu uzyskania informacji na temat odpowiednich procedur postępowania w środowisku pracy maszyny drukującej zalecamy kontakt z doradcą technicznym.

Zakres lepkości
270 ÷ 350 Puazów @ 2500 s^{-1}

Zakres tacku
20 ÷ 21 ± 0.5 @ 1200 rpm[3]
[3] Wyniki w tym obszarze mogą się różnić w zależności od rodzaju sprzętu pomiarowego.

Utrwalanie farb
W przypadku tego systemu wymagane jest jego odpowiednie utrwalenie za pomocą energii promieniowania elektromagnetycznego. Efektywność tego procesu zależy od grubości warstwy farb, zastosowanego podłoża drukowego i rodzaju / stanu suszarek.

Składowanie oraz czasookres przydatności
- Pojemniki należy zamknąć niezwłocznie po użyciu.
- Farby należy chronić przed dłuższą ekspozycją światła dziennego.
- Dla zachowania maksymalnego czasookresu użycia farb (**sześć miesięcy** od daty produkcji) należy je przechowywać w zamkniętych pojemnikach oraz w temperaturze nie wyższej niż 25 ^{0}C.
- Resztek farb po produkcji nie wolno wkładać z powrotem do oryginalnych pojemników.

Dla uzyskania innych informacji lub wskazanie INX w Państwa lokalizacji prosimy o kontakt z**:**
INX International Ink Co.
2647 South 96th Street
Edwardsville, KS 66111
Phone: 913-441-0057
Fax: 913-441-0298

Strona internetowa:
http://www.inxinternational.com/

Email:
info@inxintl.com

Zastrzeżenie:
Odpowiedzialność za zgodność z wymogami prawnymi mającymi zastosowanie w zakresie opakowań środków spożywczych ponosi producent opakowań i jednostki je przetwarzające. Produkt ten nie jest przeznaczony do bezpośredniego kontaktu z żywnością. W przypadku zastosowania uszlachetniania przez lakierowanie produktów, które wymienione są w tej karcie technicznej konieczne jest przeprowadzenie niezależnej i odpowiedniej analizy dotyczącej regulacji, której celem będzie zapewnienie zgodności obu systemów. Wszelkie gwarancje jakiegokolwiek rodzaju, domniemane i ustawowe zostają niniejszym wyłączone. Wszelkie domniemane gwarancje wartości handlowej i przydatności do określonego celu są także wyłączone.

Informacje zawarte w tym dokumencie zostały przedstawione w dobrej wierze i opierają się na naszej aktualnej wiedzy. Powyższe informacje bazują na doświadczeniu wynikającym z przeprowadzonych testów wewnętrznych, które zrealizowano w ustandaryzowanych warunkach oraz na informacjach od dostawców i nie należy interpretować ich jako gwarancji w jakiejkolwiek formie, ponieważ warunki, na które nie mamy wpływu, mogą oddziaływać na jakość procesu drukowania. Dokument ten nie może być w żadnym wypadku wykorzystywany jako substytut niezbędnych do każdorazowego wykonania testów walidacyjnych w rzeczywistych warunkach procesu drukowania, aplikacji i stosowanych podłoży drukowych. W razie wątpliwości użytkownik powinien zawsze dołożyć wszelkich starań, aby użyte produkty były odpowiednie do tego celu.

UV INKS Polska zastrzega sobie prawo do zmiany składu produktów i informacji technicznych.

Dystrybutor: UV INKS Polska Sp. z o.o., al. Grunwaldzka 209, 80-266 Gdańsk,
email:biuro@uvinkspolska.pl, tel. 58 520 18 08